



Mémoire
Technique
sur le groupe ossaboïs



Le Groupe Ossabois.....

- Présentation du Groupe
- Le rachat de Seb
- Les perspectives d'avenir d'Ossabois
- L'innovation
- La société Aqualogis

Les moyens humains et matériels.....

- Présentation des moyens humains et matériels du Groupe Ossabois
- Le Bureau d'étude : les chargés d'affaires, les métreurs/économistes, les dessinateurs, les architectes, le thermicien
- La production (les différentes étapes de fabrication d'une maison Ossabois, du débit au transport sur chantier)

La phase travaux.....

- Fonctionnement
- Méthodologie d'exécution des travaux et explication technique de l'enchaînement des tâches
- La phase chantier
- La sous-traitance
- Hygiène et sécurité de nos personnels (les EPI)
- Les avantages de la préfabrication

Environnement

- Un concept de boucles économiquement courtes : le pôle bois du haut Forez, l'opération du pin des Landes
- Gestion et tri des déchets (en usine et sur chantier)

Certification et récompenses.....

- Certification
- Assurances
- Récompenses





Le groupe **OSSABOIS**

- > **Présentation du Groupe**
- > **Le rachat de Seb**
- > **Les perspectives d'avenir d'Ossaboïs**
- > **L'innovation**
- > **La société Aqualogis**

Le Groupe Ossaboïs imagine, conçoit et réalise des maisons, collectifs et bâtiments professionnels respectueux de l'environnement.

Créée en 1981, le Groupe est reconnue comme le précurseur de la construction bois en France et ce, sur quatre marchés : la maison individuelle, la résidence de tourisme, le logement social et le bâtiment professionnel.

Aujourd'hui leader sur ce secteur d'activité tant en nombre de réalisations que du fait de son approche novatrice de l'éco-construction, le Groupe Ossaboïs se distingue par l'efficacité de son organisation et l'originalité de son approche constructive.



Ossaboïs s'est fixé comme objectif de devenir l'acteur de référence français dans le domaine de la construction de logements « infiniment durables » contribuant et garantissant un meilleur environnement.



Le Rachat et la reconversion de l'usine SEB

Pour répondre à la demande croissante de logements, Ossaboïs a souhaité créer un nouveau site de production. Etant à la recherche d'un lieu riche en bois où implanter une nouvelle usine, la forêt des Vosges s'est immédiatement imposée. Ayant entendu parler des difficultés de l'usine SEB et du licenciement de ses salariés Pascal Chazal, PDG d'Ossaboïs, s'est porté acquéreur de l'usine et a fait le pari de la reconversion du personnel.

Ce rachat a permis de révéler l'efficacité du mode de production initié par Ossaboïs à Noirétable. En effet, les salariés de SEB ont pu suivre une formation et être très rapidement opérationnels. L'usine a atteint le niveau de production de Noirétable en quelques mois seulement. Cette opération, au-delà de sa dimension sociale, a démontré la capacité d'Ossaboïs de démultiplier sa démarche sur l'ensemble du territoire.



Grâce au savoir-faire conjugué d'Ossaboïs et des ex salariés SEB (50) et aux méthodes industrielles très performantes que le Groupe utilise désormais (5S, Kaisen...), Ossaboïs propose des logements de grande qualité, respectueux de l'environnement, construits dans des délais imbattables et à moindre coût.

Les perspectives d'avenir

Un 3ème site de production

Ossabois souhaite aujourd'hui acquérir un 3ème site de production. Revenant à sa 1ère idée avant l'acquisition de l'usine des Vosges, Ossabois s'oriente vers la région Aquitaine pour l'implantation de son unité de production.

Ce site devrait voir le jour d'ici 2012.



Une orientation vers les bâtiments tertiaires

Ossabois souhaite aujourd'hui développer son secteur « bâtiments professionnels » en concevant et en fabriquant des bâtiments tertiaires (bureaux, écoles...). En effet, la demande s'accroissant fortement dans ce secteur, Ossabois est de plus en plus sollicité pour ce type de construction.





L'innovation

Ossabois dispose d'un Bureau d'Etudes très compétent rassemblant de nombreuses qualifications. En plus de celui-ci, Ossabois dispose d'un service Recherche et Développement en constante évolution. L'objectif principal d'Ossabois est de pouvoir proposer des logements ossature bois, non seulement abordables en terme de prix, mais également plus respectueux de l'environnement. Ainsi, une équipe composée de thermiciens réfléchit chaque jour à de nouvelles possibilités en matière de BBC, de maisons passives voire à énergie positive. La construction des maisons passives des Hauts de Feuilley pour le Groupe MCP Promotion en est un bel exemple.

AQUALOGIS

La société AQUA LOGIS a été créée le 1er janvier 2007 par Pascal CHAZAL, dans le but de pousser encore plus loin la préfabrication des bâtiments. En effet, en pré-fabriquant en usine des cellules tridimensionnelles de salles de bain, on déporte en amont la réalisation d'un des éléments « clés » d'un bâtiment. Sur un chantier classique, il devient très difficile de synchroniser quatre à cinq corps de métier (carreleur, électricien, plombier, peintre, plaquiste, solier) dans les quelques m2 de la salle de bain, ce qui a une influence néfaste sur la qualité et le délai. Fort de cette problématique AQUA LOGIS est née.

Grace à AQUA LOGIS les délais sur le second œuvre sont respectés voir même optimisés, puisqu'il faut en moyenne une heure pour installer et raccorder une cellule. De plus les réserves sont quasiment supprimées puisque tout est vérifié et contrôlé en amont avant l'expédition et contrôlé de nouveau à la livraison.

L'usine AQUA-LOGIS est située à Chabreloche (63) à 15km d Noirétable. Elle dispose d'un Bureau d'Etudes composé de 2 personne et d'un technico-commercial. Elle possède aujourd'hui une capacité de production de 4 cellules par jour en 1/8 pour un effectif de 25 personnes.





Les Moyens Humains et matériels

- > Présentation des moyens humains et matériels du Groupe Ossabois
- > Le Bureau d'étude : les chargés d'affaires, les métreurs/économistes, les dessinateurs, les architectes, le thermicien
- > La production (les différentes étapes de fabrication d'une maison Ossabois, du débit au transport sur chantier)

Les Moyens Humains et matériels



Ossaboïs dispose de nombreuses ressources :

230 salariés répartis sur les 2 sites de production et les 5 agences commerciales.

Commerciaux : 19 (7 secteur habitats groupés et 12 en maison individuelle)

Bureau d'Etudes : 31

Production : 114

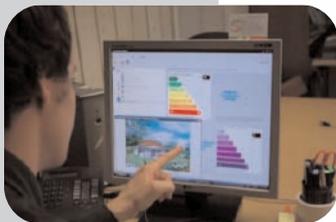
Service travaux : 36

Services supports : 28

Ossaboïs a une particularité : toutes ses ressources sont intégrées (dessin, métré, études thermiques...). Ses ressources intégrées représentent un avantage dans de nombreuses situations et facilitent l'accompagnement des maîtrises d'œuvre lors de la conception de leur bâtiment.

Le projet que vous nous confiez va passer entre les mains de différents intervenants Ossaboïs, compétents et complémentaires.

- Les chargés d'affaires
- Les métreurs/économistes
- Les ingénieurs structure
- Les dessinateurs
- Le thermicien
- Les ouvriers et l'encadrement des ateliers de production
- Les conducteurs de travaux





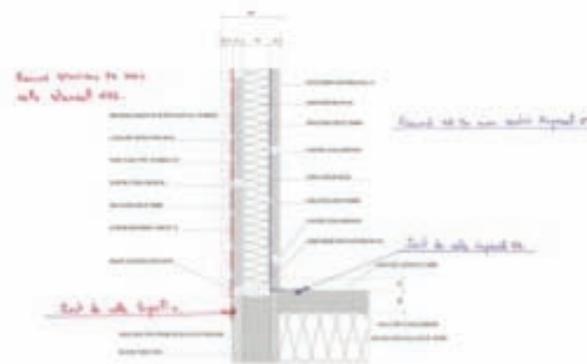
Les Chargés d'Affaires

Effectif :

- 7 chargés d'affaires dont :
 - 3 juniors
 - 4 séniors dont 1 dans le secteur maison individuelle

Les chargés d'affaires ont à leur charge diverses missions :

- Ils pilotent et coordonnent les équipes issues des cellules techniques ou d'intervenants extérieurs tous corps d'état de la phase commerciale à la phase travaux.
- Ils assurent les relations avec les clients, les maîtres d'œuvre, les bureaux de contrôle,...
- Ils assurent les réunions de transfert : en amont ils vérifient et prennent en charge les dossiers, en aval ils contrôlent et préparent la transmission des dossiers terminés aux usines de production et aux chantiers
- En phase réalisation, ils apportent conseils et assistance en fonction des demandes émanant des usines de production et des chantiers
- Ils apportent la compétence de leur spécialité d'origine pour la production des dossiers du BE en phase commerciale, production et travaux.





Les Métreurs / économistes

Effectif : 7 métreurs / économistes

Le service du métré comprend 7 personnes, métreurs et économistes compris.

Leurs missions sont diverses :

- Ils assurent la réalisation des offres de prix des programmes d'habitat groupé
- Ils valorisent les ouvrages spécifiques des projets et des affaires
- Ils assurent la cohérence des éléments chiffrés avec la demande commerciale et les éléments techniques donnés par les chargés d'affaires.
- Ils participent à la consultation des fournisseurs en relation avec le service achats afin d'obtenir les meilleurs prix d'achat de fournitures
- Ils analysent et comparent les offres d'entreprise consultées
- Les économistes contrôlent les offres de prix des métreurs
- Ils quantifient et valorisent les ouvrages constituant les offres de prix
- Ils travaillent en relation avec le service travaux afin de quantifier les temps de montage et de levage de manière optimisée.

- Ils travaillent en étroite relation avec les chargés d'affaires
- Ils peuvent participer aux relations avec les clients, les maîtres d'œuvre, les bureaux de contrôle en concertation avec les chargés d'affaires
- Ils peuvent participer aux phases conception des affaires en relation avec les chargés d'affaires



Les dessinateurs

Effectif : 14 dessinateurs

Le Groupe Ossaboïs dispose de 14 dessinateurs desquels dépendent diverses tâches :

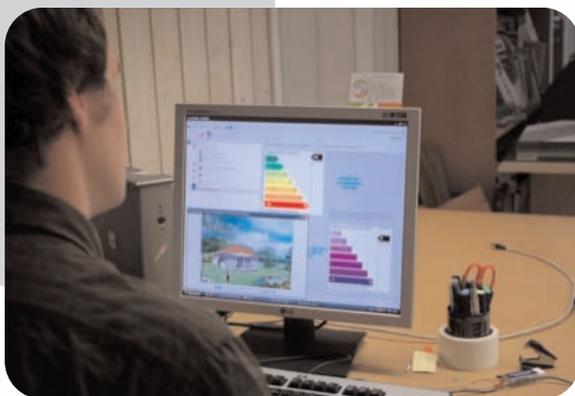
- Ils définissent un carnet de détails dans lequel on retrouve les solutions retenues pour le projet. Ce carnet sera ensuite validé par le client, l'architecte et les bureaux de contrôle.
- Ils assemblent, avec le logiciel Dietrich, une 3D dans laquelle on retrouve toutes les pièces de bois nécessaires à la conception de l'ouvrage en travaillant avec les plans d'architectes et le carnet de détails validé.
- Ils programment des fichiers de débit par réseau avec les ateliers, permettant aux machines de couper et d'usiner chaque pièce qui aura été dessinée.
- Ils programment des fichiers de cadrage par réseau avec les ateliers, permettant aux machines d'assembler chaque pièce de bois formant des caissons, de clouer et couper chaque couche de panneau dessinées au préalable.
- Ils préparent un dossier complet pour chaque élément à fabriquer en atelier.
- Ils préparent un dossier de montage pour le chantier en repérant très précisément la position de chaque élément et le mode de fixation.

Leurs outils de travail sont les suivant :

Le logiciel de dessin Dietrich (logiciel allemand qui travaille en 3D)

Le logiciel de calcul MD Bat (calcul de structure, de liteaux...)





L'ingénieur d'Etudes Fluides

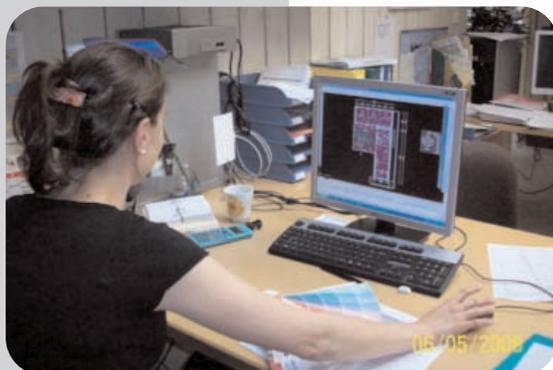
Effectif : 1 ingénieur

Ossabois dispose d'un ingénieur d'études Fluides dans l'optique de diminuer l'empreinte environnementale de ses bâtiments.

Différentes tâches lui sont confiées :

- Il analyse les besoins des clients et participe à l'élaboration des offres technico-économique, optimise les prestations
- Il produit les études techniques d'un dossier dans sa spécialité (chauffage, ventilation, climatisation, économie d'énergie, fluides) en phase faisabilité, études ou exécution, dans le respect des objectifs de qualité, coût et délais définis par les chargés d'affaires
- Il assiste et conseille les chargés d'affaires dans leur fonction
- Il apporte la compétence de sa spécialité en phase amont et aval : usine de production et chantiers
- Il peut encadrer et piloter les techniciens et intervenant extérieurs dans sa spécialité
- Il établit ou valide les dossiers de consultation, d'analyse des offres, les plans d'exécution
- Il effectue une veille technologique dans sa spécialité

- Il assure les relations avec les clients, les maîtres d'œuvre, les bureaux de contrôle en concertation avec les chargés d'affaires...
- Il peut participer aux réunions de transfert amont ou aval, ainsi qu'aux réunions d'avancement et de coordination
- Il peut être appelé à représenter le Groupe en phase litiges et expertises techniques dans sa spécialité
- Il peut participer aux actions de réception des ouvrages de sa spécialité
- Il peut participer aux bilans de fin de contrats et aux retours d'expérience



L'ingénieur d'Etudes Fluides

Effectif : 3 architectes

Ossabois compte au sein de son Bureau d'Etudes 3 architectes qui travaillent autant sur les projets de maisons individuelles que sur de l'habitat groupé ou des bâtiments professionnels.

Différentes tâches lui sont confiées :

- Ils prennent en charge le projet des clients et préparent le permis de construire (maison individuelle).
- Ils créent des architectures en fonction des besoins, du terrain et du budget.
- Ils peuvent accompagner des clients dans des projets plus spécifiques (lotissements, bâtiments BBC...)

Leurs outils de travail sont :

- Le logiciel de dessin Auto Cad
- Les informations données par les clients
- Des connaissances sur le matériau bois





Capacité de production totale :

200 000m² / an

1000 m² / jour

20 salariés cadres

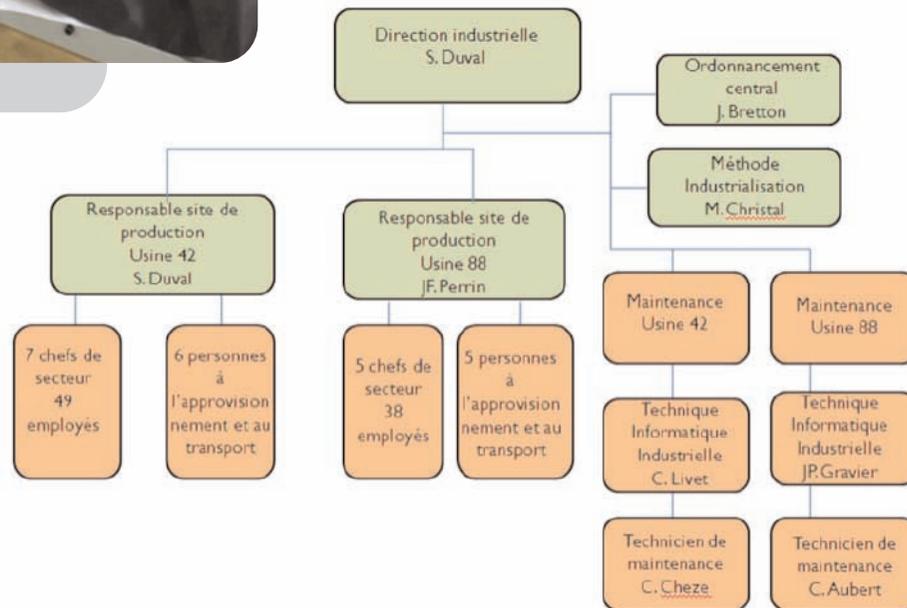
12 salariés des méthodes

5 salariés de la « qualité, sécurité, environnement »

114 salariés pour la Production

Organisation générale

Direction Industrielle





Le débit

Les opérateurs reçoivent les informations sous forme de fichier informatique du bureau d'études et programment ensuite la machine de débit pour la découpe des montants d'ossature et du bardage.

Les quantités correspondent aux besoins pour chaque chantier. Chaque pièce est alors découpée dans un ordre précis puis numérotée.

La découpe du bardage s'effectue en moyenne une journée avant la pose sur les panneaux.



L'assemblage de la structure bois

Le cadrage des bois d'ossature s'effectue grâce à l'aide de deux stations d'assemblage.

La station Bostitch :

Station de cadrage de l'ossature pour la fabrication de panneaux rectangulaires. Les opérateurs mettent en place le contreventement qui sera ensuite cloué par la machine.

La station Weinman :

Le cadrage est effectué par les opérateurs avec du matériel portatif. Ils mettent en place le contreventement qui sera ensuite cloué et découpé par la machine.

Cette station permet de fabriquer des panneaux rectangulaires et des pignons.





La pose du pare-pluie et des liteaux

Le pare-pluie est utilisé pour protéger la structure du mur des intempéries. Celui-ci est placé puis agrafé manuellement sur le panneau d'OSB (contreventement).

Les liteaux extérieurs (25x48 traités classe III) sont découpés à l'aide d'une scie radiale puis cloués sur les montants intérieurs, tous les 40 cm verticalement et tous les 60 cm horizontalement (les montants d'ossature étant placés tous les 60 cm).

La pose du pare-pluie et des liteaux en atelier permet d'éviter l'échafaudage et donc d'augmenter la sécurité du personnel.

La pose du bardage

Le revêtement extérieur peut être du bardage bois naturel, du bardage lasuré, du bardage composite, un revêtement crépis...

Les couleurs, les largeurs, les transparences permettent aujourd'hui d'adapter les bardages aux goûts de chacun, au type d'architecture et aux spécificités régionales.

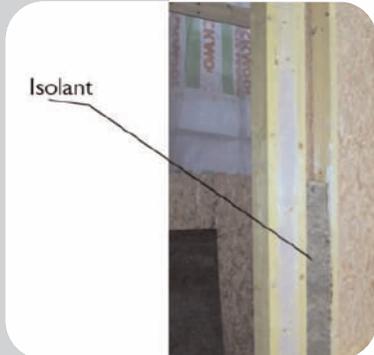


La pose de l'isolant

L'isolation intérieure des murs et des toits, en panneaux semi-rigides, est mise en place à l'atelier.
La pose s'effectue tout d'abord en partie basse du mur puis sur une estrade en partie haute.
La découpe du matériau est réalisée grâce à des couteaux adaptés.

Le pare-vapeur

Le pare-vapeur est agrafé sur les montants de structure.
Le pare-vapeur est placé ainsi afin de garantir la durabilité de l'isolant en faisant en sorte que la vapeur d'eau ne condense pas dans la paroi.





La menuiserie

Les menuiseries sont achetées à des fabricants industriels (pas de fabrication à l'usine).

Celles-ci peuvent être en PVC, Bois, Alu et bois/alu.

Préparation de la menuiserie : l'opérateur équipe la menuiserie en vue de son intégration.

Cette préparation permet un travail plus fluide sur les lignes de production. Selon l'intégration, on assemble la menuiserie sur son pré-cadre ou on fixe les équerres sur les menuiseries.

Atelier menuiserie : à ce stade, l'opérateur prépare les pré-cadres (mise à longueur et usinage)

Stockage des menuiseries : Les menuiseries en attente de préparation sont stockées sur des palettes. Les menuiseries préparées sont, elles, stockées sur des chariots.

L'insertion des menuiseries

Les menuiseries (fenêtres, portes d'entrée, portes de garage) sont intégrées dans les murs à la fin de la chaîne de fabrication. C'est une étape délicate et importante qui permet de livrer une maison en « clos couvert » sur le chantier.

L'intégration des menuiseries en atelier permet de mieux gérer l'étanchéité à l'air et à l'eau de la menuiserie et du pré-cadre.



Le transfert

Le transfert s'effectue une 1^{ère} fois après la pose du bardage :

Les panneaux sont récupérés à la sortie des 3 chaînes de mur puis transférés vers la table élévatrice pour être relevés verticalement avant l'isolation.

Puis une seconde fois :

Lorsque les panneaux sont terminés, ils sont chargés sur les caisses de transport. L'équipe de chargement vérifie alors que les numéros de murs et le nom du maître d'ouvrage correspondent à l'ordre et aux caisses de chargement prévues.



Le Transport

Le service transport est chargé de confirmer les dates de livraison des chantiers. Un bon de transport est alors établi en fonction du nombre de camions et du type de chargement.

Chaque chauffeur reçoit un plan d'accès pour se rendre sur les lieux et s'occupe du déchargement de sa livraison.

Le responsable des transports travaille en collaboration avec le service méthode pour les dossiers qui nécessitent une logistique plus importante.





Le service travaux se compose de :

- d'une Direction Travaux
- d'un service administratif travaux performant composé de 4 collaboratrices
- d'une équipe de pilotage et de suivi des chantiers de **35 conducteurs de travaux formés et rompus aux missions TCE en entreprise générale** et encadrés par 4 référents.

Les spécificités :

- Organisation du service travaux fondée sur une maîtrise, une logique et une gestion issue de la méthode industrielle permettant la qualité, les contrôles et la rapidité nécessaire au principe constructif en filière sèche.
- Maîtrise parfaite des interventions TCE grâce à une synergie de compétences provenant de formations et expériences variées de nos conducteurs de travaux.
- Action du service travaux intégrée à un ordonnancement central Ossaboïs permettant une planification et un respect des délais impeccables.
- Equipe de pilotage présente sur site et logée à proximité de l'opération à construire.
- Cadre dirigeant (Directeur Travaux) directement impliqué dans les dossiers travaux.

Phase préparatoire :

- La phase préparatoire des travaux est régie par une procédure dont les étapes sont détaillées dans le document ci-dessous.
- Recherche immédiate, inventaire **et consultation des entreprises locales.**

ETAPES DE PREPARATION D'UN CHANTIER	
NOM DU PROJET : Construction de 11 logements à Chateaufort	
	<input type="checkbox"/> A faire
	<input checked="" type="checkbox"/> En cours
	<input checked="" type="checkbox"/> Fait
1. PRISE DE CONNAISSANCE DU DOSSIER :	
<input type="checkbox"/> Géographie (situation du chantier, terrain, ville)	<input type="checkbox"/> Logement sous-traitant
<input type="checkbox"/> Plans (permis, analyse des plans d'archi)	<input type="checkbox"/> Installation de chantier / compte rendu
<input type="checkbox"/> Intervenant (maître d'œuvre, maître d'ouvrage, architecte, coordinateur SPS)	<input type="checkbox"/> Décrire les besoins (contraintes, besoins, sécurité, travaux)
<input type="checkbox"/> Moment (Analyse du devis signé)	<input type="checkbox"/> Liste de matériels et matériaux
<input type="checkbox"/> Les	<input type="checkbox"/> Plan d'installation chantier
<input type="checkbox"/> Visite de chantier (photos)	<input type="checkbox"/> Planning d'installation
<input type="checkbox"/> Date de démarrage et de fin du chantier	
<input type="checkbox"/> Chef de projet et groupe de travail OSSABOIS	3. CONSULTATIONS
<input type="checkbox"/> Casier de détails, plans, croquis, pièces écrites (CCIP)	<input type="checkbox"/> Entreprises sous-traitantes
	<input type="checkbox"/> Création dossier plan pour consultation
2. TRAVAUX DE PREPARATION CHANTIER	<input type="checkbox"/> Recherche premier contact
<input type="checkbox"/> Répartition par lots	<input type="checkbox"/> Envoi de proposition de marché de travaux
<input type="checkbox"/> Analyse approfondi du casier de détails pour questions	<input type="checkbox"/> Mise en place des pièces écrites (protocole de location, m
<input type="checkbox"/> Détail des étapes de montage par lot	<input type="checkbox"/> Fournitures Matériels (groupés par chantier)
<input type="checkbox"/> Fourniture	<input type="checkbox"/> Recherche
<input type="checkbox"/> Main d'œuvre	<input type="checkbox"/> Demande de devis
<input type="checkbox"/> Temps	
<input type="checkbox"/> Moyens	4. TRAVAUX PREALABLES AU DEMARRAGE
<input type="checkbox"/> Plans	<input type="checkbox"/> Planning des livraisons en direct sur chantier (fourniture, IPE, pla
<input type="checkbox"/> Planning	<input type="checkbox"/> Planning des livraisons interne (eau, toit... fourniture départ sou
<input type="checkbox"/> Analyse du marché de travaux pour par les entre elles et devis	<input type="checkbox"/> Division de plans par équipe et par lot
<input type="checkbox"/> Marché de travaux de consultations	<input type="checkbox"/> Plan d'accès livraisons
<input type="checkbox"/> Feuilles budget marge	<input type="checkbox"/> Réception de maçonnerie (tableau, relevé)
<input type="checkbox"/> PPSPS	
1 Préparation du Projet en phase Travaux	2 Préparation du Projet en phase Travaux

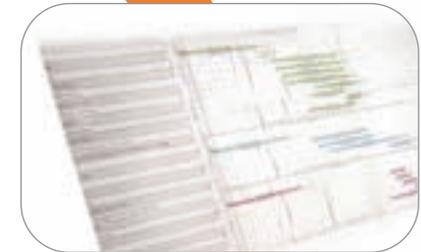
Phase chantier



La livraison



Le levage et le montage



La gestion du planning

Notre équipe de terrain (conducteurs de travaux référents et assistants) planifient la livraison des panneaux et l'insertion des équipes de pose.

En relation directe avec l'ordonnancement centrale de l'usine, la gestion du planning et le respect des délais sont ainsi assurés.

Le suivi des réunions de chantier permet la coordination avec les autres corps d'états et la résolution des problèmes.

Nous nous assurons ainsi de la qualité finale du programme.

Les réunions de chantier





La sous-traitance

Des équipes de sous-traitants qualifiés sont chargés de réaliser le montage des ossatures bois et sont formés au système constructif par les équipes de pose Ossaboïs.

Afin de permettre un suivi constant, ils sont supervisés tout au long du chantier par le conducteur de travaux responsable.

Dans notre démarche d'intégration sociale et environnementale, il nous apparait nécessaire de faire appel à **des savoirs-faires locaux** dans les projets que nous entreprenons.

Dans ce but, Ossaboïs s'efforce **de recourir à de la main d'œuvre locale** pour notre phase d'intervention sur site.

C'est en cette période délicate pour l'économie des entreprises françaises que nos valeurs prennent tout leur sens.

Hygiène et sécurité de nos personnels

Les équipements de protection individuelle (EPI)



Personnel salarié :

E.P.I. communs à tous les opérateurs à l'atelier :

- Bouchons d'oreilles
- Paire de gants de protection
- Paire de lunettes avec attache-lunettes
- Chaussures de sécurité

N.B : les personnes qui portent des verres correcteurs auront droit à des sur-lunettes en remplacement des lunettes.

N.B : le personnel d'atelier inclus le chef d'atelier, les chefs de secteur, les animateurs d'îlot, le magasinier, le service stockage, ainsi que le personnel et les responsables des services maintenances, travaux neufs et QSE.

E.P.I. spécifiques au personnel intervenant sur chantier :

- Harnais à attache sternale, latérale ou dorsale + 2 longes de 1m chacune + 4 mousquetons
- Casque de chantier avec jugulaire
- Chasuble jaune fluo

Le personnel concerné est le suivant :

- conducteurs de travaux et aides conducteurs de travaux
- responsable transport
- responsable travaux
- monteurs
- ferblantiers
- techniciens S.A.V.

E.P.I. au personnel de bureau amené à se rendre régulièrement sur les chantiers où dans l'atelier :

- Paire de chaussures de sécurité basses ou semi-hautes
- Casque anti-bruit ou bouchons d'oreilles (renouvelables sur demande)
- Paire de lunettes (dispense pour les personnes qui portent des verres correcteurs)



Les protections individuelles :

- Casque
- Gillet fluorescent
- Chaussures de sécurité
- Lunette de protection et casque anti bruit.
- Baudrier de sécurité pour le travail en hauteur



Les protections collectives :

- Echafaudage ou autre moyen de protection (pour éviter les chutes de hauteur)
- Barrières HERAS (pour clôturer le chantier)
- Protection des engins de levage (ex : pour une grue on pose un périmètre de sécurité autour)

La base vie :

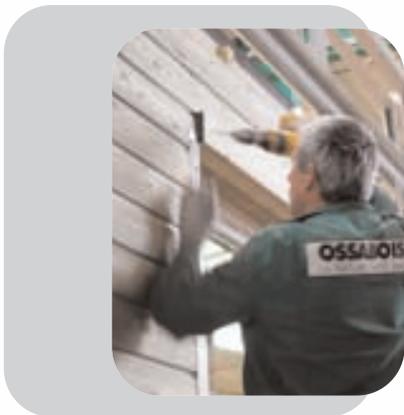
- Un bureau de chantier
- Un réfectoire et un vestiaire
- Un bungalow sanitaire (WC, douche, lavabos)
- Electricité (pour les machines et autres)

Les engins de levages :

- Manuscopique type JLG 4013
- Téléscopique type MRT 2150
- Grue type HD 25
- Nacelle

Hygiène et sécurité de nos personnels

Les avantages de la préfabrication



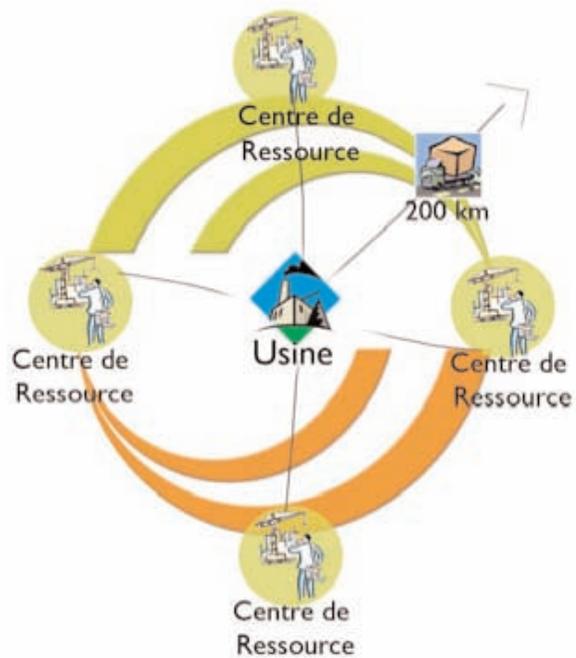
Le choix de la préfabrication des murs ossatures permet d'augmenter la qualité des murs par rapport à une pose sur chantier et de diminuer les risques d'accident :

- Les découpes des bois (montants, bardage, liteaux) se font sur des machines dédiées et munies de système de ventilations et de protection
- En atelier, les personnels disposent de vestiaires, d'un réfectoire équipé pour la restauration et d'une série complète de protections personnelles (bouches oreilles anatomiques, chaussures de sécurité, lunettes, etc...)
- La pose du pare-pluie et du bardage se fait à plat, évitant ainsi les échafaudages et les risques liés au travail en hauteur
- La pose de l'isolant et du pare-vapeur en partie haute du mur se fait à partir d'un poste de travail adapté pour éviter les chutes
- La pose des menuiseries se fait à partir d'un poste en hauteur pour limiter la hauteur des menuiseries à poser et soulager le dos des menuisiers
- La préfabrication en atelier permet aussi de limiter les nuisances sonores sur chantier où l'usage d'outil de découpe et de clouage est réduit au maximum
- Ainsi le travail sur chantier concerne un minimum de personnes et représente principalement du travail de levage.



Environnement

- > **Un concept de boucles économiquement courtes :
le pôle bois du haut Forez, l'opération du pin des Landes**
- > **Gestion et tri des déchets (en usine et sur chantier)**



Ossabois, c'est bien plus que les avantages de la maison bois.

En effet, le Groupe intègre :

- un concept de boucles économiquement courtes
- la gestion et le tri des déchets

Un concept de boucles économiquement courtes

La conception Ossabois repose sur un service de proximité axé sur le client qui se décline de cette manière :

- l massif forestier
- l usine
- des marchés locaux



L'utilisation de ressources locales avec le Pôle Bois du haut Forez.

Le Pôle bois du Haut Forez est une société qui regroupe les différents acteurs de la filière bois, du propriétaire forestier jusqu'au transformateur comme Ossabois. Son but est de mobiliser la ressource bois de la région en approvisionnant les entreprises de l'aval de la filière bois.

Le Pôle bois du haut Forez constitue pour Ossabois un partenariat important permettant de s'approvisionner en bois local (le pôle étant à 1 km de l'usine de Noirétable) et donc de privilégier une filière de développement durable.

Opérationnel depuis février 2009, le Pôle bois forézien travaille pour une quinzaine d'entreprises. Il achète, transforme et revend du bois, le sèche et le coupe aux dimensions souhaitées.



Ossabois, une entreprise éco-citoyenne : l'opération du pin des Landes.

Suite aux dégâts engendrés par la tempête cet hiver, Ossabois souhaite participer, de manière solidaire et durable, à l'exploitation des bois de la forêt landaise.

Le service qualité a procédé à des essais et a validé l'utilisation du Pin Maritime.

Désormais pour tous les projets de construction dans le sud-ouest, Ossabois propose d'utiliser des montants d'ossature en Pin Maritime aux maîtres d'ouvrage concernés.

Dans sa démarche écologique, Ossabois tri aujourd'hui ses déchets "à la source" grâce à des poubelles de tri et des bennes sélectives.

Voici la liste des déchets détaillés par catégorie :

Voici la liste des déchets détaillés par catégorie, concernant **le tri en usine** :

- Les **déchets bois** comprennent :

Les chutes de bois traités classe 2, 3 et 4 (autoclave), ou non traités, OSB, CTBH (y compris le marine), FJI, bois peint (bardage colorlame), tout cela avec un minimum de clous, les palettes cassées, les sciures non polluées.

- les **déchets cartons** comprennent :

Les cartons d'emballage non souillés.

Les papiers seront jetés dans la benne « spéciale papier » située à la sortie coté réfectoire.

- les **déchets plastiques** comprennent :

Les chutes de polyane, les suremballages plastiques, le film étirable, et les sachets.

- les **déchets métalliques** comprennent :

Les vis, pointes, équerres, goujons, écrous, feuillards et boucles métalliques, pots de peintures vides non souillés, tous métaux.

- Les **Déchets Industriels Banaux** comprennent :

La balayure, la laine de verre/roche, les déchets ménagers, le téléplast, verre cassé, chute de placo, Hardi-Plank, les chutes de pare-pluie, liens thermo-soudable, sangle de levage, et les bouteilles d'eau vides non souillées.

- les **déchets bombes aérosols** comprennent :

Le nettoyant, la mousse, dégrissant, les peintures et toutes bombes sous pressions.

- les **déchets Industriels Spéciaux** comprennent :

Les mastics, silicones, colles, boîtes de peinture, mousse Polyurethane expansée, contenants souillés, graisse, chiffons souillés, et autres déchets non classés.

Le tri sur chantier est simple et rapide. En effet, notre système constructif a la particularité de garder le chantier propre. Ainsi, au vu de la très petite quantité de déchets sur nos chantiers, nous préférons les rappatrier sur nos sites de fabrication afin qu'ils soient triés et traités sur ces mêmes sites, via le processus décrit ci-dessus.



Le recyclage est effectué
via la société Vital
Recyclage.



DÉMARCHE QUALITÉ

Dans notre démarche qualité, nous nous engageons à assurer le traitement réglementaire des déchets dans des sites agréés et de qualité, conformément aux dispositions réglementaires du décret du 13 Juillet 1994 et conformément à la Loi n° 75 563 du 15 Juillet 1975.

RÉGLEMENTATION

Nos sites sont agréés par arrêté préfectoral

- Arrêté préfectoral d'Anjouan, Arrêt n° 1867
- Arrêté préfectoral de St Cyrille, Arrêt n° 203760
- Déclaration préfectorale de transport de bois de St Cyrille, n° 204766
- Arrêté préfectoral de stockage des SSI, n° 2004/0636
- Arrêté préfectoral de négoci et de courtage de déchets, n° 2006-10
- Capacité de transport : SD 22 04 02386
- Autorisation préfectorale de transport de DB : n° 2004-02
- Arrêté préfectoral de transport de DB : n° 2007-01

SITES AGRÉÉS

- **Pour le traitement des déchets et ferrailles (6 000 m³)**
ZAC les volons II
42160 Andrézieux-Bouthéon
tél. 04 77 55 99 99
fax 04 77 36 53 22
- **Pour le traitement du bois (40 000 m³)**
ZI les grandes terres
42160 Saint-Cyprien
tél. 04 77 55 99 99
fax 04 77 36 53 22

conditions particulières relatives à certains déchets

Les déchets doivent obligatoirement être valorisés par réemploi, recyclage, valorisation énergétique.

Pour cela, les entreprises peuvent :

- > Procéder elles-mêmes à la valorisation de leurs déchets (ex : réintroduction dans le cycle de production).
- > Confier leurs déchets à un tiers ayant des installations agréées pour effectuer cette valorisation (ou une autre entreprise ou un professionnel de la valorisation).
- > Recourir au service d'une société agréée de transport, de négoci et de courtage des déchets.

Dans les deux derniers cas, l'opération doit faire l'objet d'un contrat pour que les administrations puissent contrôler à tout moment la destination et le traitement des emballages.

Le centre de valorisation doit faire l'objet d'une autorisation préfectorale. De même, les activités de transport, de courtage et négoci sont déclarées auprès du Préfet.



ZAC les volons II
42160 Andrézieux-Bouthéon

ZI les grandes terres
42160 Saint-Cyprien

fax 04 77 36 53 22

04 77 55 99 99





Certification et récompenses

- > **Certification**
- > **Assurances**
- > **Récompenses**



Certificat 2008

La norme qualitative attribuée à votre entreprise atteste de sa conformité aux exigences du référentiel pour l'attribution et le suivi d'une qualification professionnelle d'entreprise et la validité du certificat. Ce référentiel découle de la norme NF X30-091 « Exigences générales relatives aux organismes de qualification d'entreprises » adoptée par Qualibat.

Numéro : 02088

Validité du : 30/04/2008

du : 31/03/2009

Situation administrative et juridique

<p>Date de création : 23/06/1981 Forme juridique : SAS Capital : 210 000 Régistre du commerce ou répertoire des métiers : RC ST ETIENNE MONTBRISON Numéro Siren : 303 680 834 Code NACE : 1623Z Numéro caisse de comptes payés : 0017728 Assurance Responsabilité Transits : 300 01P 32250 X 1046.001 Assurance Responsabilité Civile : 300 01P CAP 300 32250 X 1046.001 Situation fiscale et sociale : A Jura au 31/12/2007</p>	<p>Département : 42 Région : Auvergne Adresse : LA FRAYE BP 20 43440 ST JEREN LA VETRE Téléphone : 04 77 97 83 33 Fax 04 77 97 83 02 Portable : Responsables : GUYAL MARCEL PRESIDENT Agence : Site Internet : www.ossabois.com E-mail :</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Classification

Effectif moyen : 185 Tranche de classification : 0713 Chiffre d'affaires H.T. : 34 791 367 Tranche de classification : C38

Code	Dénomination	Echance	Classification		* Date d'attribution
			Effectif	Tranche	
2311	Chemise, électrique (cable)	14120000	117	0713	12/0004
2312	Construction de câbles à isolation (ou isolation renforcée)	14120010			06/0005
4311	Services de télécommunications	14120004	8	0713	12/0004
Nombre total de qualifications : 3					
La qualification 2311 est dans 2201 La qualification 4311 est dans 4301					

* Au double effet décomposé
 Pour connaître la répartition des certificats, se reporter au site

Signature du titulaire



GUYAL MARCEL
 43440 ST JEREN LA VETRE
 TEL. 04 77 97 83 33
 04 77 97 83 02

Cachet de l'entreprise



Le Président de Qualibat



Pierre Chemillier

QUALIBAT - Association loi 1901 n° 101 000 000 - Paris Cedex 16 - www.qualibat.com

Ossabois a été récompensé à plusieurs reprises pour ses réalisations ainsi que son système constructif.

Le prix de l'ambition

En 2008, le groupe Ossabois s'est vu remettre le prix de l'ambition 2008 par la Banque Palatine, dans la catégorie Croissance.

La maison de bronze au challenge UMF 2008

Le Groupe Ossabois a décidé de participer au challenge UMF (Union des Maisons Françaises) 2008 dans la catégorie « Maison du Grenelle ». En présentant sa maison « Nouvelle ère », Ossabois s'est vu décerner le 3ème prix lors d'un séminaire à Stockholm.

Le Trophée Fibra

Ossabois a reçu en 2009, le trophée Fibra dans la catégorie « Système Constructif ». Ce trophée a récompensé le système constructif industriel mis en place par le Groupe, système largement éprouvé aujourd'hui.



Nouvelle Ere, Médaille de bronze au challenge UMF 2008

Conclusion



Fort de ses atouts, le Groupe Ossaboïs est parfaitement à même de répondre à votre demande et de vous accompagner tout au long de la réalisation de votre projet.

