

Principe

Procédé industriel d'assemblage de modules tridimensionnels à superstructure métallique (conteneur maritime), permettant la construction de logements individuels, individuels groupés, intermédiaires et collectifs jusqu'à 5 étages (R+5). Il s'appuie sur :



- Un concept architectural à chaque fois renouvelé par le jeu de composition de modules
- Une démarche ensemblière qui intègre la conception, les études, la réalisation et la maintenance
- Un processus industrialisé (85% en usine – 15% sur site), intégrant tous les corps de métier
- La capacité de porter le montage des opérations de promotion

Il permet de s'engager et de garantir tant les moyens mis en œuvre, que les performances obtenues et la qualité délivrée. Le projet est étudié par l'architecte en fonction des données particulières de chaque site (environnement, règlement d'urbanisme, archi conseil...). Tel un Légo, il conçoit un projet d'architecture à chaque fois différent.

Performances

Coûts	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 000 à 1 200 €HT /m² de shab pour 200 modules annuels ▪ 800 à 900 €HT /m² de shab à partir de 600 modules annuels
Qualité	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Innovation et diversité architecturale (pas de copier-coller) ▪ Performances énergétiques BBC ▪ Contrôles qualité en usine ▪ Impact environnemental minimisé par une gestion centralisée des déchets
Fiabilité	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Application des normes de construction traditionnelles et validation par un bureau de contrôle ▪ Concept validé par la réalisation d'un prototype visitable et habité
Délais	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Études : 1 à 3 mois selon la taille du projet ▪ 2 à 3 mois pour 1 maison individuelle ▪ 6 mois pour 20 maisons individuelles groupées ▪ 9 à 11 mois pour un collectif d'une trentaine de logements
Production	Année 1 : 200 modules /an Année 2 : 400 modules /an Année 3 : 800 à 1 000 modules /an
Couverture	France et Europe